

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0179.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Caleg Schrank- und Gehäusebau GmbH
Gahlener Weg 15
03205 Calau
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 08.06.2017 bis 07.06.2020

Düsseldorf, 01.06.2017
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Deichgräber
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0179.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1 - 6 mm	-
135	1.2	t = 1 - 16 mm	-
141	22	t = 1 - 10 mm	-
	8	t = 1 - 4 mm	-
21	2.1	t = 3 mm	-
	22, 8	t = 1 - 2 mm	-
23	8	D = 4 - 10 mm	-
786	1.1, 8	D = 4 - 10 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge - äußerer und innerer An- und Einbau (Schaltschränke, Gestelle, Umrichtergehäuse usw.)
- keine Konstruktion und kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Andreas Keil (IWE)

geb.: 10.04.1966

**Gleichberechtigte(r)
Vertreter:**

-

Vertreter:

Maik Noack (EWS)
Ulf Paulick (Stufe C)

geb.: 28.11.1966
geb.: 17.07.1962

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / -2 und ISO 14732 liegen für Herrn Andreas Keil vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/179/0/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.