



DB Systemtechnik GmbH  
Werkstoff- und Füge­technik I.IV13(2)  
Bahntechnikerring 74  
14774 Brandenburg-Kirchmöser  
www.db-systemtechnik.de

<b>Produktqualifikation</b> Bescheinigung zur DBS 918 340 Nr. 1	
Finalproduzent: Caleg Schrank und Gehäusebau GmbH Gahlener Weg 15 03205 Calau Deutschland	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - Pulverlack Freiotherm PF 1003A, Firma Frei Lacke Vorbehandlung: - Eisenphosphatierung + Passivierung
<u>Geltungsbereich:</u>	Außenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von November 2016 bis Oktober 2021.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den Außenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Prüfbericht: 150688/160711 vom iLF Magdeburg Schichtdicke der geprüften Bauteile: - ca. 100 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind. Die verminderte Beständigkeit bei Xenonbestrahlung und gegen Graffiti-entfernungsmittel kann toleriert werden, wenn der Einsatz nicht im dekorativen Bereich erfolgt.

Kirchmöser, den 02.11.2016

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne  
I.IV13 (2)



DB Systemtechnik GmbH  
Sitz Minden  
Amtsgericht  
Bad Oeynhausen  
HRB 12643  
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des  
Aufsichtsrates:  
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:  
Hans Peter Lang  
(Vorsitzender)  
Bärbel Aissen  
Christoph Kirschsinger

Bankverbindung:  
Postbank Berlin  
BLZ: 100 100 10  
Kto-Nr.: 611 711 06  
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06  
BIC: PBNKDEFF